

## VENOL GREASE GRAFIT



### CHARAKTERYSTYKA:

Smar Venol Grease Grafit produkowany jest na bazie wysokorafinowanego oleju mineralnego zagęszczonego mydlami wapniowymi z dodatkiem grafitu. Zakres temperatur pracy od -20°C do +60°C i jest odporny na działanie wody.

### ZASTOSOWANIE:

Smar Venol Grease Grafit przeznaczony jest do smarowania: gwintów śrub, otwartych przekładni zębatach, piór resorów, przekładni ślimakowych, łańcuchów oraz innych silnie obciążonych węzłów tarcia. Może być stosowany jako smar montażowy. Zalecany również w przypadku doprowadzania smaru do węzła tarcia szerokimi i krótkimi przewodami oraz gdy wymagana jest wyższa zdolność uszczelniająca smaru. Nie zaleca się do smarowania łożysk tocznych i ślizgowych.

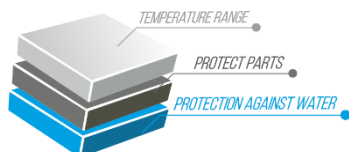


### SPECYFIKACJE I NORMY:

DIN 51502: KF2C -20  
 ISO 6743-9: ISO L-XBAGB 2  
 PN-69/C-96127



VENOL GREASE GRAFIT	Wartości typowe
Klasa penetracji wg NLGI	2
Penetracja po ugniataniu w temp. 25 °C 1/10mm	280
Wygląd zewnętrzny	jednorodny o barwie ciemnoszarej
Zagęszczacz	Mydła wapniowe + grafit
Lepkość oleju bazowego w 40 °C mm <sup>2</sup> /s	150
Temperatura kroplenia, °C	108



Ze względu na ciągły rozwój produktu, informacje zawarte w niniejszym dokumencie mogą ulec zmianie bez powiadomienia.